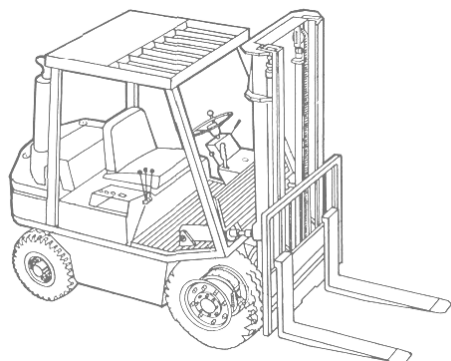
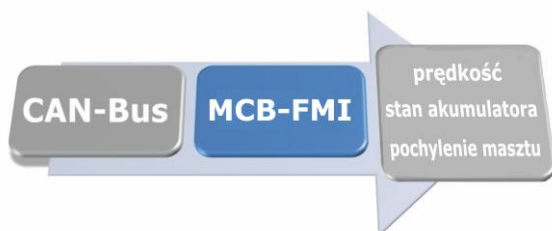


Specjalistyczny moduł CAN-Bus monitorowania wybranych parametrów wózków widłowych



## Zastosowanie:

Moduł MCB-FMI podwyższa bezpieczeństwo eksploatacji a także żywotność akumulatorów wózków widłowych przez wizualizowanie w sposób wyraźny ale nie rozpraszający uwagi operatora jednego z parametrów eksploatacyjnych: naładowanie akumulatora, prędkość jazdy albo pochylenie masztu.



Moduł MCB-FMI odczytuje z magistrali CAN-Bus wózka widłowego zadany parametr (prędkość, stopień naładowania akumulatora, kąt pochylenia masztu) i prezentuje go na trójkolorowym wyświetlaczu LED wg dowolnie zaprogramowanych progów dla każdego z kolorów a także generuje sygnał dźwiękowy gdy parametr osiąga wartość w zdefiniowanym uprzednio zakresie alarmowym.



Do programowania oraz konfigurowania modułu MCB-FMI służy Bootloader USB wraz z dedykowaną wiązką kablową.



## Dane techniczne:

Napięcie pracy:	+9..36V
Pobór prądu w stanie czuwania:	< 10 mA
Obciążalność wyjścia alarmowego:	< 50 mA
Stan aktywny wyjścia alarmowego:	0 V
Zakres temperatury pracy:	-40..+85°C
Dopuszczalna wilgotność pracy:	< 95% Rh
Wymiary centrali modułu:	8x5,5x3 mm
Masa centrali modułu:	65 g

